

CNC-Drehmaschine Gildemeister CTX 620 linear Universal mit C-Achse

Beschreibung:

- Drehmaschine mit Revolver mit 12 Werkzeugplätzen und davon 12 für angetriebene VDI 50 Werkzeuge und 6 Außen Werkzeugplätze.
- IKZ mit 5 Bar.
- Hydraulisch gesteuertes 3-Backenschnellwechselfutter KNCS-N 400-128-3-Z300.
- Einstellbarer Spanndruck.
- Fußpedale für Futter; Lünette und Reitstock.
- Lünette selbstzentrierend, hydraulisch mit Lünettenschlitten zur automatischen Kopplung an der Z-Achse, Spannbereich 35-245mm Hersteller SMW-Autoblock Typ SLU-4.
- Hainbuch Spannzangenfutter für Spannzangen bis D=100mm, komplett mit Anbauteilen, Wechsellvorrichtungen pneumatisch, inkl. Spannzangen.
- Reitstock hydraulisch MK4.
- Mit Späneförderer inklusive KSS-Anlage mit 350 Liter.
- Ölnebelabscheider
- Achszentralschmieranlage
- Hydraulikanlage max. 55 bar
- Bedienungsanleitung und technische Unterlagen vorhanden
- Zur Maschine gehören mehr als 30 VDI 50-Aufnahmen und Außenhalter sowie weiteres Zubehör.
- Angetriebene Werkzeuge: 5 Stück gerade, und 2 Stück 90 Grad.

- Spitzenweite: 2000mm
- max. Drehdurchmesser: 600mm
- Durchmesser über Bett: 800mm über Schlitten: 500mm
- Durchlass Zugrohr: 121mm
- Spindelgeschwindigkeit 225-2500 U/min
- Geschwindigkeit der angetriebenen Werkzeuge 3500 U/min, Leistung 15,7 KW
- Spindelleistung: 40 KW
- Steuerung: Heidenhain CNC Pilot 4290 und Turn plus Softwareversion 6.4/7.0

- Baujahr: 2008
- Gewicht: ca. 12.000 Kg
- Schutzsicherung 400 V-Leitung 125 A
- Gesamtleistungsaufnahme 73 KVA
- Maße mit Förderer: 6521 x 2717 x 2297 mm

Zustand:

- Die Maschine ist voll funktionstüchtig und weist normale Gebrauchsspuren auf.
- Im Arbeitsraum wurden zusätzliche Lampen eingebaut.
- Betriebsstunden: 19.000 h